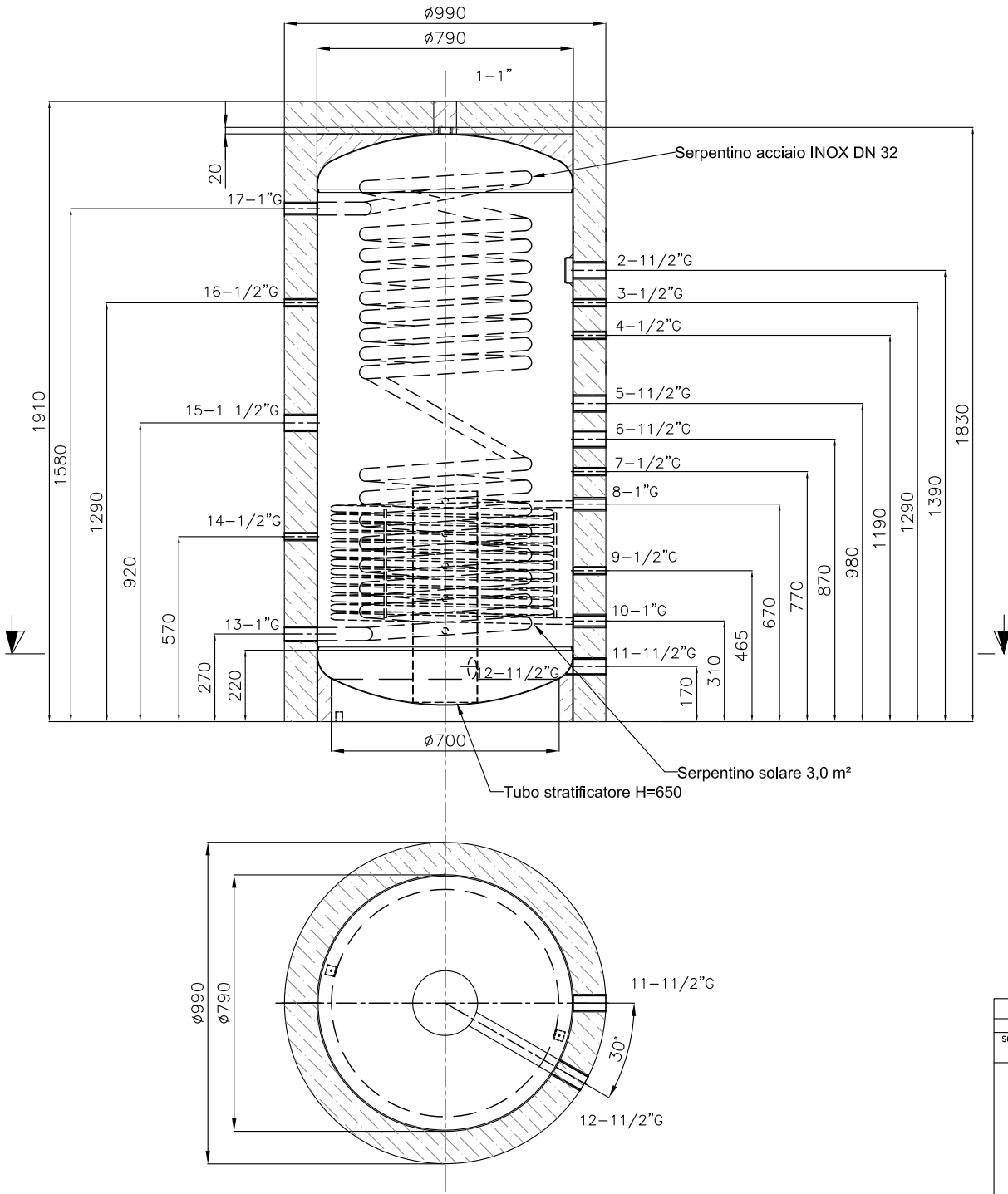


GRADO	DISEGNO ESEGUITO CON SISTEMA CAD +				DISEGNO ESEGUITO CON SISTEMA CAD +			
	PRECISIONE				PRECISIONE			
PRECISIONE	±1'	±30'	±20'	±10'	PRECISIONE	±1'	±30'	±20'
GRASSOLANO	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	GRASSOLANO	±0.1	±0.2	±0.3
MEIO	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	MEIO	±0.05	±0.1	±0.2
PRECISO	±0.025	±0.05	±0.075	±0.1	PRECISO	±0.025	±0.05	±0.1



DATI TECNICI Volume nominale serb. puffer: 800 l; Volume sanitario: 39 l; Materiali di costruz.: S235JR (St 37.2) INOX (material AISI 316L); Isolamento: Poliuretano morbido sp.100mm;	SERPENTINI Sup. di scambio inf.: 3 m²; Sup. di scambio sanitario 5,64m²
CARATTERISTICHE PRINCIPALI Max press. esercizio puffer: 3 bar; Max press. esercizio san.: 8 bar; Max temperat. d'esercizio: 95°C;	

17	PRELIEVO ACQUA CALDA SAN.	FILETT. INT. 1" G
16	LIBERO	FILETT. INT. 1/2" G
15	RESISTENZA ELETTRICA	FILETT. INT. 1 1/2" G
14	LIBERO	FILETT. INT. 1/2" G
13	INGRESSO ACQUA FREDDA SAN.	FILETT. INT. 1" G
12	INGRESSO TUBO STRATIF.	FILETT. INT. 1 1/2" G
11	LIBERO	FILETT. INT. 1 1/2" G
10	RITORNO SOLARE	FILETT. INT. 1" G
9	SONDA TEMP. SOLARE	FILETT. INT. 1/2" G
8	MANDATA SOLARE	FILETT. INT. 1" G
7	SONDA TEMP.	FILETT. INT. 1/2" G
6	LIBERO	FILETT. INT. 1 1/2" G
5	LIBERO	FILETT. INT. 1 1/2" G
4	SONDA TEMP. RISCALD.	FILETT. INT. 1/2" G
3	SONDA TEMP. CALDAIA	FILETT. INT. 1/2" G
2	LIBERO	FILETT. INT. 1 1/2" G
1	SFIATO	FILETT. INT. 1" G

DESCRIZIONE DELLA MODIFICA		NOME	DATA
SCALA	LE QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO CON GRADO DI PRECISIONE: (UNI-5307)	Andrea C.	29.11.12
		DENOMINAZIONE	INDICE DI MODIFICA
		PUFFER ACS 800 L Cod. AI0778II	
		MATERIALE S235JR	
		FINITURA O TRATTAMENTO:	
SOSTITUISCE IL:		CLASSIF. O N° TAVOLA:	CODICE O NUMERO DISEGNO
			9.HAN01.194.1